

- 3) JUS N.M6.030 - Преносни алати са електромоторима. Одвијачи и ударни одвијачи. Допунски технички услови и испитивања;
- 4) JUS N.M6.040 - Преносни алати са електромоторима. Брусилце и глачалице. Допунски технички услови;
- 5) JUS N.M6.045 - Преносни алати са електромоторима. Тракасте брусилце. Допунски технички услови и испитивања;
- 6) JUS N.M6.050 - Преносни алати са електромоторима. Кружне тестере и ножеви. Допунски технички услови;
- 7) JUS N.M6.055 - Преносни алати са електромоторима. Тестере. Допунски технички услови;
- 8) JUS N.M6.060 - Преносни алати са електромоторима. Чекићи. Допунски технички услови;
- 9) JUS N.M6.065 - Преносни алати са електромоторима. Первибратори. Допунски технички услови и испитивања;
- 10) JUS N.M6.070 - Преносни алати са електромоторима. Пиштољи за прскање. Допунски технички услови;
- 11) JUS N.M6.080 - Преносни алати са електромоторима. Рендисалке. Допунски технички услови;
- 12) JUS N.M6.090 - Преносни алати са електромоторима. Маказе за лим. Допунски технички услови и испитивања.

Под сличном употребом, у смислу ове наредбе, подразумева се употреба производа који нису искључиво намењени употреби у домаћинству, али могу бити извор опасности за кориснике, нпр. у образовним установама, здравству, трговини и с.л.

2. Поступак атестирања производа из тачке 1. ове наредбе спроводи се на исти начин за домаће производе и производе из увоза, и садржи:

- а) атестирање типа производа;
- б) контролу саобразности производа атестираном типу, која се спроводи једанпут у две године.

Под типом производа, у смислу ове наредбе, подразумева се производ одређеног произвођача са истим техничко-конструкцијским карактеристикама и за исту намену.

3. Карактеристике квалитета производа из тачке 1. ове наредбе утврђене су у југословенским стандардима из ове тачке и овом наредбом.

4. Испитивању производа у поступку атестирања одлежу следеће карактеристике квалитета производа из тачке 3. ове наредбе, и то:

- а) за испитивање типа:
 - 1) ознаке и натписи: потпуност, читљивост, тачност и трајност;
 - 2) заштита од електричног удара;
 - 3) покретање;
 - 4) улазна снага и струја;
 - 5) загревање;
 - 6) струја одвода;
 - 7) мере за сузбијање радио-фреквенцијских сметњи;
 - 8) отпорност према влази;
 - 9) отпорност изолације и диелектричка чврстоћа;
 - 10) трајност;
 - 11) поузданост конструкције у случају неправилне употребе;
 - 12) механичка опасност;
 - 13) механичка чврстоћа;
 - 14) израда: конструктивно решење и материјали;
 - 15) унутрашње ожичење;
 - 16) саставни делови: радне карактеристике саставних делова и саобразност са сепцификацијом;
 - 17) прикључивање на мрежу и спољашњи савитљиви водови и гвјтани;
 - 18) прикључне стезалке за спољашње водове;
 - 19) заштитно уземљење;
 - 20) вијци и спојеви;
 - 21) струјне стазе, ваздушни размаци и размаци кроз изолацију;
 - 22) отпорност према топлоти ватри и стварању производних стаза;
 - 23) отпорност према корозији;
 - б) за контролу саобразности производа атестираном типу:
 - 1) ознаке и натписи: потпуност, читљивост, тачност и трајност;

579.

На основу члана 56. ст. 1. до 4. и члана 58. став 3. Закона о стандардизацији („Службени лист СФРЈ”, бр. 38/77 и 11/80), директор Савезног завода за стандардизацију издаје

НАРЕДБУ

О ОБАВЕЗНОМ АТЕСТИРАЊУ ПРЕНΟΣНИХ АЛАТА СА ЕЛЕКТРОМОТОРИМА

1. Обавезном атестирању подлежу преносни алати са електромоторима називног напменичног напона до 250 V, за употребу у домаћинству и сличну употребу (у даљем тексту: производи), на које се односе:

а) југословенски стандард JUS N.M6.001 - Преносни алати са електромоторима. Захтеви за сигурност. Општи технички услови и испитивања;

б) југословенски стандарди којима се утврђују допунски технички услови за преносне алате са електромоторима по врстама алата, и то:

1) JUS N.M6.020 - Преносни алати са електромоторима. Бушилце. Допунски технички услови;

2) JUS N.M6.025 - Преносни алати са електромоторима. Алати за резање навоја. Допунски технички услови;

- 2) заштита од електричног удара;
- 3) отпорност према влази;
- 4) отпорност изолације и диелектричка чврстоћа;
- 5) трајност;
- 6) механичка отпорност;
- 7) израда: конструктивно решење и материјали;
- 8) саставни делови: саобразност саставних делова са спецификацијом;
- 9) прикључивање на мрежу и спољашњи савитљиви водови и гajtани;
- 10) прикључне стезалке за спољашње водове;
- 11) заштитно уземљење;
- 12) отпорност према топлоти, ватри и стварању проводних стаза;
- 13) отпорност према корозији.

5. Карактеристике квалитета производа из тачке 3. ове наредбе испитује се, и то:

а) у поступку атестирања типа производа - на начин и методама утврђеним овом наредбом и у југословенским стандардима из тачке 1. ове наредбе;

б) у поступку контроле саобразности производа атестираном типу, испитивање садржи само провере и поређења неопходне за давање оцене о саобразности атестираном типу производа, као што су визуелне и ручке провере или поређења, утврђивање вредности електричних и других битних величина директним мерењем и сл.

6. Испитивању производа у поступку атестирања из тачке 2. ове наредбе приступа се:

а) по пријему захтева за атестирање производа ради прибављања атеста или контроле саобразности производа атестираном типу, који произвођач, увозник или заступник подноси организацији овлашћеној за атестирање производа из тачке 1. ове наредбе заједно са потребним прилозима.

Захтев за атестирање производа подноси се на утврђеном обрасцу и садржи:

- 1) сврху подношења захтева;
- 2) податке о подносиоцу захтева и о произвођачу;
- 3) податке о производу и о количини производа;
- 4) податке о месту производње и о месту узимања узорка;

- 5) електричне и друге шеме;
- 6) цртеже склопова, пресека и др.;
- 7) спецификацију саставних делова и материјала;
- 8) доказе или изјаве о саобразности саставних делова и материјала југословенским стандардима и другим прописима;

9) техничко упутство, декларацију и ознаке потребне у промету;

10) податке о ракије прибављеном атесту или сличну страну исправу;

11) потпис одговорног лица и печат подносиоца захтева;

б) пошто организација удруженог рада овлашћена за атестирање потврди, на утврђеном обрасцу записника о узимању узорка, да је узорак који је узела на лицу места или приспели узорак погодан за захтевану сврху испитивања.

Записник о узимању узорка садржи:

- 1) сврху узимања узорка;
- 2) фирму, односно назив и седиште организације која узима узорак и организације која је поднела захтев за атестирање;
- 3) податке о производу, узорку и месту узимања узорка;

4) податке о начину узимања узорка (преузимање достављеног узорка или узимање узорка од произвођача, увозника или заступника);

5) оцену погодности узорка за испитивање (у погледу оштећења, потребног броја јединица производа итд.);

6) податке о количини производа на коју се узорак за испитивање односи (производна или увозна партија, редовна производња итд.);

7) датум, потпис и печат подносиоца захтева за атестирање и организације овлашћене за атестирање производа из тачке 1. ове наредбе.

7) Величина узорка за испитивање и други захтеви у вези са узимањем узорка ради спровођења поступка наве-

деног у тачки 2. ове наредбе утврђени су у југословенским стандардима из тачке 1. ове наредбе, ако овом наредбом није другачије прописано.

Величина узорка за испитивање, по правилу, садржи најмање једну јединицу производа одређеног типа. За фамилију производа истог типа, испитују се најмање две различите јединице производа, а потребан обим испитивања, избор и потребан број јединица производа одређује организација овлашћена за атестирање производа из тачке 1. ове наредбе.

Узорак за испитивање типа производа, по правилу, доставља подносилац захтева организацији удруженог рада овлашћеној за атестирање, а узимање узорка ради контроле саобразности атестираном типу код подносиоца захтева омогућава и обезбеђује произвођач, увозник, односно заступник стране фирме.

Организација удруженог рада овлашћена за атестирање враћа испитани узорак подносиоцу захтева за атестирање, уз одговарајуће мере обезбеђења узорка (пломба, ознака итд.).

8. Извештај о испитивању производа из тачке 1. ове наредбе издаје организација удруженог рада овлашћена за атестирање, непосредно по окончању испитивања, на утврђеном обрасцу, који садржи:

- 1) сврху испитивања;
- 2) податке о овлашћењу и фирму, односно назив и седиште организације овлашћене за атестирање;
- 3) податке о подносиоцу захтева и произвођачу;
- 4) податке о производу и количини производа на коју се односи извештај о испитивању;
- 5) број и датум извештаја о испитивању;
- 6) податке о узорку, месту и начину узимања узорка;
- 7) податке о југословенским стандардима и прописима по којима је извршено испитивање;
- 8) податке о врстама испитивања, прописаним и испитивањем утврђеним вредностима, натписима и ознакама;
- 9) оцену резултата испитивања;
- 10) потпис овлашћеног радника и лица које руководи испитивањем;
- 11) печат организације овлашћене за атестирање.

9. Атест издаје организација овлашћена за атестирање производа из тачке 1. ове наредбе, на утврђеном обрасцу, за сваки тип или фамилију производа истог типа. Атест за производе из тачке 1. ове наредбе важи десет година. Измене конструкције и/или материјала места производе и сличног што може утицати на квалитет атестираног производа морају се пријавити организацији овлашћеној за атестирање која је издала атест, ради поновног атестирања производа. Атест и извештај о испитивању, као његов саставни део, чувају се још три године од дана кад су престали да важе.

10. Изглед и начин наношења атестног знака за производе из тачке 1. ове наредбе утврђени су Наредбом о изгледу и употреби атестног знака („Службени лист СФРЈ”, бр. 4/79 и 31/81), с тим што се утврђује и следеће:

а) висина (В) атестног знака, која може бити од 3 до 25 mm;

б) допунска словна ознака NM, која означава групу и подгрупу југословенског стандарда коме припада производ;

в) допунска бројчана двоцифрена ознака за идентификацију организације која је издала атест;

г) да се означавање атестним знаком врши на самом производу. За производе изузетно малих димензија, атестни знак без допунских ознака налази се на производу, а са допунским ознакама - и на паковању или етикети;

д) да је словно-бројчана ознака паралелна са спољном страном атестног знака. Дужина ознаке једнака је дужини спољне стране атестног знака, а висина ознаке једнака је једној петини дужине ознаке;

е) дебљина линија допунских ознака, њихово међусобно одстојање и одстојање према атестном знаку, који износе A/15 mm.

11. За атестирање производа из тачке 1. ове наредбе може се овластити организација удруженог рада која у погледу опремљености и стручних квалификација радника и

њиховог радног искуства на одговарајућим пословима испуњава следеће услове:

- а) да располаже следећом опремом:
 - 1) мерилима електричног напона, струје и снаге класе тачности 1, као и мерилом фактора снаге класе тачности 2,5, одговарајућих мерних опсега;
 - 2) мегаомметром, односно мерилом отпорности изолације класе тачности 5;
 - 3) омметрима, односно мостовима за мерење отпорности (Витетонов мост, Томсонов мост итд.) класе тачности 1;
 - 4) уређајем за испитивање диелектричке чврстоће, мерног опсега до 5 000 V;
 - 5) мерачем учесталости обртања, мерног опсега до 50 000 min⁻¹, класе тачности 1,5;
 - 6) једнофазним регулационим трансформатором 220 V/0 до 300 V, 2 500 VA;
 - 7) пробним прстом, према југословенском стандарду JUS N.A5.020;
 - 8) коничним пробним чепом и пробним клином, према југословенском стандарду JUS N.A5.023;
 - 9) крутим пробним прстом, према југословенском стандарду JUS N.A5.024;
 - 10) пробним чепом, према југословенском стандарду JUS N.A5.028;
 - 11) направом за испитивање обртним моментом, са мерачем момента мерног опсега од 0 до 20 N.m;
 - 12) динамометром, мерног опсега од 20 до 100 N;
 - 13) уређајем за проверивање заштите од капљица воде, према југословенском стандарду JUS N.A5.034;
 - 14) бубњем за проверивање механичке отпорности при падању, према југословенском стандарду JUS N.A5.042;
 - 15) испитним чекићем, према југословенском стандарду JUS N.A5.044;
 - 16) инструментима за мерење и регистрацију температуре чија је мерни опсег до 200 °C, класе тачности 1;
 - 17) пробним вretenом за проверивање отпорности изолационог материјала према топлоти и ватри, према југословенском стандарду JUS N.A5.051;
 - 18) уређајем за испитивање отпорности чврстог изолационог материјала према стварању површинских проводних стаза, према југословенском стандарду JUS N.A5.010;
 - 19) једнофазним извором стабилног синусног напона 250 V, 50 Hz, 2 500 VA, класе тачности 1;
 - 20) комором са влагом, према југословенском стандарду JUS N.A5.032;
 - 21) комором за загревање, мерног опсега до 200 °C, класе тачности 1,5, према југословенском стандарду JUS N.M6.001;
 - 22) моментним кључевима и одвијачима од 0,1 до 3 N.m;
 - 23) уређајима и направама за испитивање утврђеним у југословенским стандардима о допунским техничким условима по врстама производа из тачке 1. ове наредбе;
 - 24) направом за испитивање трајности према југословенском стандарду JUS N.M6.001;
- б) да има раднике одговарајућих стручних квалификација и са потребним радним искуством, и то:
 - за послове руковођења испитивањима – дипломираног инжењера електротехничке или машинске струке, или дипломираног физичара, са пет година радног искуства на пословима испитивања електротехничких производа;
 - за послове испитивања, и то:
 - 1) дипломираног инжењера електротехнике енергетског смера, са три године радног искуства на пословима испитивања производа из тачке 1. ове наредбе;
 - 2) дипломираног инжењера техничке струке или дипломираног физичара, са три године радног искуства на пословима испитивања електротехничких производа.
12. Организација овлашћена за атестирање дужна је да у року од шест месеци спроведе поступаке атестирања типа производа, а у року од три месеца – поступаке контроле саобразности производа атестираном типу.
13. Даном ступања на снагу ове наредбе престаје да важи Наредба о обавезном атестирању преносних алата са електромоторима („Службени лист СФРЈ”, бр. 21/87).

14. Ова наредба ступа на снагу по истеку шест месеци од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ”.

Бр. 07-93/300
30. децембра 1987. године
Београд

Директор
Савезног завода за
стандардизацију,
Вукашина Драгојевић, с. р.