



СЛУЖБЕНИ ЛИСТ

СОЦИЈАЛИСТИЧКЕ ФЕДЕРАТИВНЕ РЕПУБЛИКЕ ЈУГОСЛАВИЈЕ

„СЛУЖБЕНИ ЛИСТ СФРЈ“ излази у
издању за српскохрватском, односно
хрватскохрватском, словеначком, маке-
донском, албанском и мађарском ју-
зику — Општи по тарифи — Жиро-
рачуна код Службе друштвеног ам-
баровства 46662-601 18644

Петак, 8 јануар 1982

БЕОГРАД

БРОЈ 1

ГОД XXXVIII

Цена овог броја је 21 динара. —
Претплата за 1982 годину износи 1 800
динара. — Рок за рекламације 15 дана
— Редакција: Улица Јована Ристова
бр 1, Пашт факс 128 — Телефони:
Централа 456-144, Уредништво 621-633;
Служба претплата 621-332 Телекс 11784

3.

На основу члана 55 ст 1 до 4, члана 58 став 3
и члана 60 Закона о стандардизацији („Службени
лист СФРЈ“, бр 38/77 и 11/80), директор Савезног
завода за стандардизацију издаје

НАРЕДБУ

О ОБАВЕЗНОМ АТЕСТИРАЊУ ПОКРЕТНИХ ГАСНИХ ПЕЊИ ЗА ГРЕЈАЊЕ БЕЗ ПРИКЉУЧКА НА ДИМЊАК

1 Обавезном атестирању подлежу покретне пећи за грејање без прикључка на димњак, које као гориво користе пропан, бутан и мешавину пропана и бутана и које могу бити са пламеном или каталитичким сагоревањем (у даљем тексту гасне пећи), намењене само за повремено грејање појединих просторија

2 Испитивању подлеже следеће карактеристике квалитета гасних пећи

- 1) називни притисак,
- 2) називна снага,
- 3) непропусност развода гаса,
- 4) карактеристике материјала за заптивање (пре и после вештачког старења),
- 5) сигурност металних спојева од одвртања,
- 6) температура делова гасне пећи,
- 7) температура пода испод гасне пећи,
- 8) квалитет сагоревања,
- 9) ефикасност сигурносних уређаја,
- 10) издржљивост горioniка против топлена;
- 11) трајност пећи,
- 12) стабилност гасне пећи

3 Карактеристике квалитета гасних пећи које подлеже атестирању услови и начин њихове провере утврђени су Правилником о техничким нормама за покретне гасне пећи за грејање без прикључка на димњак („Службени лист СФРЈ“, бр 43/80, у даљем тексту Правилник)

4 Поступак атестирања гасних пећи спроводи се према југословенском стандарду ЈУС А.К2 003 — Поступци испитивања за атестирање и знак квалитета, тачка 2.2 — Поступак I — Испитивање типа производа

Испитује се сваки тип гасне пећи, односно гасна пећ за сваку називну снагу посебно

5 Узимање узорка за испитивање типа гасне пећи врши организација овлашћена за атестирање

За испитивање типа узима се један узорак. О узимању узорка саставља се записник који садржи податке о називу произвођача називу узорка и ознакама на узорку, о месту и датуму узимања узорка. Записник потписује представник произвођача и представник организације овлашћене за атестирање

6 За гасне пећи за које се испитивањем утврди да испуњавају прописане услове, организација овлашћена за атестирање издаје атест уз који се прилаже један примерак извештаја о испитивању, са резултатима испитивања

Испитивани узорак се враћа произвођачу, који је дужан да га чува за све време важења атеста

7 Атест и извештај о испитивању издају се на обрасцу Савезног завода за стандардизацију у три примерка од којих се један доставља подносиоцу захтева за атестирање, други — Савезном заводу за стандардизацију а трећи задржава организација овлашћена за атестирање

8 Извештај о испитивању гасних пећи, поред података наведених у обрасцу, садржи податке о

- производу,
- произвођачу,
- узимању узорка (датум и место),
- прописима према којима је вршено испитивање,
- резултатима испитивања,
- броју атеста и року важења атеста,
- месту и датуму издавања извештаја о испитивању

Извештај о испитивању мора бити оверен потписом овлашћеног радника организације овлашћене за атестирање и њеним печатом

9 Издати атест за тип гасне пећи важи пет година од дана издавања. Сматра се да је гасна пећ снабдевена важећим атестом без обзира на датум продаје, ако је произведена у року важења атеста

10 Организација овлашћена за атестирање чува сву документацију у вези са издатим атестима најмање пет година од дана издавања атеста

11 Гасне пећи за које је издат атест произвођач означава атестним знаком

Означавање атестним знаком врши се на трајап гачици на свакој гасној пећи, према Наредби о изгледу и употреби атестног знака („Службени лист СФРЈ“ бр 4/79 и 31/81) при чему величина „В“ из тачке 5 износи најмање 8 mm

Испод атестног знака морају се налазити две словне и две бројне ознаке, словне ознаке се односе на групу и подгрупу југословенских стандарда којима припадају гасне пећи (ЈГ), а бројне ознаке представљају шифру организације овлашћене за атестирање

12 За атестирање гасних пећи може се овлашћити организација удруженог рада која у погледу опремљености и стручних квалификација кадрова испуњава следеће услове

- а) располаже ниже наведеном опремом
 - 1) испитном комором, према чл 45 и 46 Правилника,
 - 2) уређајем за одређивање непропусности развода гаса, према члану 47 Правилника,
 - 3) уређајем за контролу заптивача, према члану 48 Правилника,
 - 4) регистраторима температуре са тачношћу одређивања $\pm 0,2^{\circ}\text{C}$ и очитивања $\pm 0,1^{\circ}\text{C}$,
 - 5) анализатором CO_2 са тачношћу одређивања садржаја од 0,05%, или анализатором O_2 са тачношћу одређивања садржаја 0,1% O_2 ,
 - 6) анализатором CO са тачношћу одређивања садржаја од 0,005%,
 - 7) анализатором угљоводоника (C_2H_2) са тачношћу одређивања садржаја од 0,001%,
 - 8) металним манометром, са тачношћу мерења $\pm 0,1$ бар,
 - 9) мерачем притиска, према члану 47 Правилника, са поделом скале 1 Pa,
 - 10) прецизном вагом, са тачношћу мерења 1 g,
 - 11) прецизном вагом са тачношћу мерења ± 2 mg,
 - 12) мерачем протока гаса, са тачношћу 0,2%,
- б) располаже радницима за послове атестирања, који имају следеће стручне квалификације
 - 1) ако је у питању радник који руководи испитивањем гасних пећи — висока спрема са најмање пет година радног искуства на пословима испитивања гасних апарата,
 - 2) ако су у питању стручни радници (лаборанти) који непосредно изводе испитивања — одговарајућа виша или средња стручна спрема са најмање пет година радног искуства на пословима испитивања гасних апарата

13 Организација удруженог рада овлашћена за атестирање дужна је да изврши атестирање у року од највише 60 дана од дана узимања узорка за атестирање

14 Ова наредба ступа на снагу по истеку 12 месеци од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ“

Бр 82-20846/1-81
7 децембра 1981 године
Београд

Директор
Савезног завода
за стандардизацију,
Вукашин Драгојевић, с. р.