

458

На основу члана 56 ст 1 до 4 Закона о стандардизацији („Службени лист СФРЈ“, бр 38/77 и 11/80), директор Свезног завода за стандардизацију издаје

НАРЕДБУ

О ОБАВЕЗНОМ АТЕСТИРАЊУ УЖАДИ ЗА ИЗВОЗНА ПОСТРОЈЕЊА У РУДАРСТВУ

1 Обавезном атестирању подлеже сва ужад израђена у једном комаду од струкова челичних жица, која се употребљавају за извозна постројења у рударству

2 Испитивању подлеже следеће карактеристике квалитета ужади

- 1) пречник жице,
- 2) пречник ужета,
- 3) колач и смер плетења жица у струку и струкова у ужету,
- 4) прекидна сила жице,
- 5) збирна прекидна сила ужета,
- 6) превлачење жице,
- 7) увијање жице,
- 8) затезна чврстоћа жице,
- 9) цинчина превлака жице,

10) влакнасти уложак (садржај соли, садржај екстракта, растворљиве агресивне киселине у води),

11) импрегнациона средства и мазива

3 Карактеристике квалитета ужади за извозна постројења у рударству које подлеже испитивању утврђене су

1) Правилником о техничким нормативима при превозу људи и материјала окрима рудника („Службени лист СФРЈ“, бр 4/80),

2) југословенским стандардом JUS C H1 030 — Челична ужад за извозна постројења у рударству Технички услови за израду и испоруку,

3) југословенским стандардом JUS C H1 052 — Челична ужад за извозна постројења у рударству Округла ужад Конструкција и техничке карактеристике,

4) југословенским стандардом JUS C H1 055 — Челична ужад за извозна постројења у рударству Пљосната ужад Конструкција и техничке карактеристике,

5) југословенским стандардом JUS F B4 016 — Челична ужад за извозна постројења у рударству Влакнасто језгро Карактеристике и методе испитивања,

6) југословенским стандардом JUS B H3 800 — Челична ужад за извозна постројења у рударству Импрегнациона средства и мазива Карактеристике и методе испитивања

4 Испитивање карактеристика квалитета ужади за извозна постројења у рударству одређених у тачки 2 ове наредбе врши се на начин одређен следећим југословенским стандардима, и то

1) југословенским стандардом JUS C H1 030 — Челична ужад за извозна постројења у рударству Технички услови за израду и испоруку,

2) југословенским стандардом JUS F B4 016 — Челична ужад за извозна постројења у рударству Влакнасто језгро Карактеристике и методе испитивања,

3) југословенским стандардом JUS B H3 800 — Челична ужад за извозна постројења у рударству Импрегнациона средства и мазива Карактеристике и методе испитивања,

4) југословенским стандардом JUS C A4 002 — Механичка испитивања метала Испитивање затезањем,

5) југословенским стандардом JUS C A4 016 — Механичка испитивања метала Технолошко испитивање жица увијањем (торзијом),

6) југословенским стандардом JUS C A4 018 — Механичка испитивања метала Испитивање жица наизменичним превлачењем,

7) југословенским стандардом JUS C A6 020 — Испитивање равномерности цинчане превлаке бакарним сулфатом, на гвоздених или челичним предметима,

8) југословенским стандардом JUS C A6 021 — Испитивање масе цинка на поцинкованим челичним и гвозденим предметима

5 Узимање узорка за испитивање ужади за извозна постројења у рударству врши организација овлашћена за атестирање

Узорак за испитивање се узима од сваког типа произведеног ужета, и то по један узорак дужине 2 м

Типови ужади одређени су југословенским стандардима и то

1) југословенским стандардом JUS C H1 652 — Челична ужад за извозна постројења у рударству Округла ужад Конструкција и техничке карактеристике,

2) југословенским стандардом JUS C H1 035 — Челична ужад за извозна постројења у рударству Пљосната ужад Конструкција и техничке карактеристике

6 Поступак атестирања производа из тачке 1 ове наредбе спроводи се према тачки 2.2 југословенског стандарда JUS A K2 003 — Поступци испитивања за атестирање и знак квалитета

Уз захтев за атестирање мора се доставити спецификација ужета према југословенском стандарду JUS C H1 030 — Челична ужад за извозна постројења у рударству Технички услови за израду и испоруку

7 За ужад за извозна постројења у рударству за која се испитивањем утврди да испуњавају прописане услове, организација овлашћена за атестирање издаје атест уз који се прилаже један примерак извештаја о испитивању са резултатима испитивања сваког ужета

8 Атест и извештај о испитивању из тачке 7 ове наредбе издаје се на образцу, који издаје Савезни завод за стандардизацију

9 Извештај о испитивању сваког ужета за извозна постројења у рударству произведеног у Социјалистичкој Федеративној Републици Југославији садржи податке о

1) производу (назив, врста и конструкција — тип, година производње, начин лоужавања, смер лоужавања, да ли је у питању влакнасти или метални уложак, пречник лопце и ужета),

2) произвођачу (фирма односно назив и седиште),

3) узимању узорка (датум и место узорковања, потпис радника који је узео узорак),

4) прописима према којима је вршено испитивање, односно поступку испитивања,

5) резултатима испитивања,

6) броју издатог атеста,

7) месту и датуму издавања извештаја о испитивању

Извештај о испитивању сваког ужета за извозна постројења у рударству из увода садржи податке о

1) испоруди (назив производа, врста и конструкција — тип, произвођач, испоручилац, односно увозник, земља порекла, број и датум закључка, број и датум уговора, број и датум фактуре, број царинске декларације, место и датум приспећа робе, превозник-шпедитер, начин паковања, транспортно средство и количина),

2) узимању узорка (датум и место узимања узорка, потпис радника који је узео узорак),

3) прописима према којима је вршено испитивање, односно поступку испитивања,

4) резултатима испитивања,

5) броју издатог атеста,

6) месту и датуму издавања извештаја о испитивању

Заглавље извештаја о испитивању из става 2 ове тачке садржи фирму, односно назив и седиште организације овлашћене за атестирање, као и број решења о овлашћењу и датум издавања решења.

Извештај о испитивању мора бити оверен потписом овлашћеног радника организације овлашћене за атестирање и њеним печатом

10 Издасти атест за исти тип ужета, који се и даље производи, односно увози, важи пет година од дана издавања. Сматра се да уже поседује важећи атест, без обзира на датум продаје, ако је произведено или увезено у оквиру важећег атеста

11 Организација овлашћена за атестирање води евиденцију о атестираним производима из тачке 1 ове наредбе чија се документација чува најмање осам година

12 Уже за које је издат атест, произвођач, односно увозник, означава атестним знаком

Означавање атестним знаком врши се утискивањем на папчаци или нашоњем на исправу која прати производ у промету при чему величина В из тачке 5 Наредбе о изгледу и употреби атестног знака („Службени лист СФРЈ“, бр 4/79) износи 30 mm

Атестни знак мора да садржи две словне и две бројне ознаке. Словне ознаке се односе на групу и подрупу југословенских стандарда којима припадају ти производи, а бројне ознаке су шифра организације овлашћене за атестирање

13 За атестирање ужади за извозна постројења у рударству може се овластити организација удруженог рада која у погледу опремљености и стручних квалификација кадрова испуњава следеће услове, и то

а) располаже ниже наведеном опремом, и то

1) кидалицом (машина за испитивање кидањем),

2) апаратом за наизменично превлањање,

3) апаратом за испитивање увијањем,

4) микрометром,

5) помирним мерилом,

6) оставом лабораторијском опремом,

б) на послове атестирања може распоредити раднике који имају следеће стручне квалификације, и то

1) ако је у питању радник који руководи испитивањем ужади — високу школску спрему одговарајуће струке, са најмање три године радног искуства на пословима испитивања ужади за извозна постројења у рударству,

2) ако су у питању стручни радници — одговарајућу вишу или средњу стручну спрему одговарајуће струке, са најмање две године радног искуства на пословима лабораторијског испитивања ужади

14 Организација удруженог рада овлашћена за атестирање дужна је да изврши атестирање ужета за извозна постројења у рударству у року од најдуже 30 дана, рачунајући од дана узимања узорка ужета

15 Ова наредба ступа на снагу по истеку шест месеци од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ“

Бр 31-31-7786/1
29 априла 1980 године
Београд

Директор
Савезног завода за
стандардизацију.
Милан Крајчић, с. р.