

На основу члана 80. Закона о стандардизацији („Службени лист СФРЈ”, бр. 37/88), директор Савезног завода за стандардизацију прописује

## ПРАВИЛНИК

**О ОБАВЕЗНОМ АТЕСТИРАЊУ ГАСНИХ КУХИЊСКИХ ШТЕДЉАКА, РЕШОА, ПЕЊИЦА, РОШТИЉА И СТОЛНИХ ШТЕДЉАКА И О УСЛОВИМА КОЈЕ МОРАЈУ ИСПУЊАВАТИ ОРГАНИЗАЦИЈЕ УДРУЖЕНОГ РАДА ОВЛАШЋЕНЕ ЗА АТЕСТИРАЊЕ ТИХ ПРОИЗВОДА**

### Члан 1.

Овим правилником прописује се поступак обавезног атестирања гасних кухињских штедњака, решоа, пењница, роштиља и столних штедњака (у даљем тексту: производи), на које се односи Југословенски стандард IUS М.Еб.301 - Гасни апарати, штедњаци, решоа, пењнице, роштиљи. Технички услови.

Овим правилником одређују се и услови које морају испуњавати организације удруженог рада овлашћене за атестирање тих производа.

### Члан 2.

Поступак атестирања производа из члана 1. овог правилника спроводи се тако што се атестира сваки производ и из домаће производње и из увоза, уз контролу саобразности атестираном типу.

Под типом производа, у смислу овог правилника, подразумева се производ одређеног произвођача са истим техничко-конструкционим карактеристикама и за исту намену.

### Члан 3.

Испитивању ради обавезног атестирања производа из члана 1. овог правилника подлежу све карактеристике квалитета утврђене југословенским стандардима из члана 1. овог правилника.

### Члан 4.

Вредности карактеристика квалитета производа из члана 3. овог правилника утврђене су југословенским стандардом из члана 1. овог правилника.

### Члан 5.

Карактеристике квалитета производа из члана 3. овог правилника испитују се на начин и методама утврђеним југословенским стандардима из члана 1. овог правилника.

### Члан 6.

Испитивању производа у поступку атестирања из члана 2. овог правилника приступа се по пријему захтева за атестирање производа, који произвођач, увозник или заступник подноси организацији овлашћеној за атестирање производа из члана 1. овог правилника заједно са потребним прилозима и пошто организација овлашћена за атестирање потврди, у записнику о узимању узорка, да је узорак који је утела на лицу места или приспели узорак погодан за захтевану сврху испитивања.

Захтев за атестирање производа садржи:

- 1) податке о подносиоцу захтева и произвођачу;
- 2) податке о производу и количини производа;
- 3) податке о месту производње и месту узимања узорка или количини увезене серије;
- 4) електричне и друге шеме;
- 5) цртеже склопова;
- 6) техничке податке (подаци, натписне плочице);
- 7) спецификације саставних делова и материјала;
- 8) доказе или изјаве о саобразности саставних делова и материјала југословенским стандардима и другим прописима;
- 9) техничко упутство, декларацију и ознаке потребне у промету;
- 10) потпис одговорног лица и печат подносиоца захтева.

Записник о узимању узорка садржи:

- 1) сврху узимања узорка;

2) назив и седиште организације која узима узорак и која је поднела захтев за атестирање;

3) податке о производу, узорку и месту узимања узорка;

4) податке о начину узимања узорка (преузимање достављеног узорка или узимање узорка од произвођача, увозника или заступника);

5) оцену погодности узорка за испитивање (у погледу оштећења, потребног броја јединица производа итд.);

6) податке о количини производа на коју се узорак за испитивање односи;

7) датум, потпис и печат подносиоца захтева за атестирање и организације удруженог рада овлашћене за атестирање производа из члана 1. овог правилника.

### Члан 7.

Величина узорка за испитивање и други захтеви у вези са узимањем узорка ради спровођења поступка наведеног у члану 2. овог правилника утврђени су југословенским стандардима из члана 1. овог правилника и овим правилником.

Испитни узорак садржи једну јединицу производа одређеног типа, ако није другачије прописано.

Организација удруженог рада овлашћена за атестирање враћа испитни узорак подносиоцу захтева за атестирање, уз одговарајуће мере обезбеђења (пломба).

### Члан 8.

Извештај о испитивању производа из члана 1. овог правилника издаје организација овлашћена за атестирање, непосредно по завршеном испитивању, и он садржи:

- 1) податке о овлашћеном и назив и седиште организације за атестирање;
- 2) податке о подносиоцу захтева и произвођачу;
- 3) податке о производу и количини производа на који се односи извештај о испитивању;
- 4) број и датум извештаја о испитивању;
- 5) податке о југословенским стандардима и прописима по којима је извршено испитивање;
- 6) податке о узорку, месту и начину узимања узорка;
- 7) врсту - ознаку типа производа;
- 8) резултате и датум свих извршених испитивања;
- 9) потпис овлашћеног радника и лица које руководи испитивањем;
- 10) печат организације овлашћене за атестирање.

### Члан 9.

Атест издаје организација удруженог рада овлашћена за атестирање производа из члана 1. овог правилника, за сваки тип производа.

За фамилију производа врши се типско испитивање најопремљенијег типа унутар фамилије, а за остале типове врши се потребна додатна испитивања која утврђује Савезни завод за стандардизацију.

Под фамилијом производа, у смислу овог правилника, подразумевају се типови производа одређеног произвођача са истим техничким карактеристикама и за исту намену, али са различитим степеном опремљености.

Атест за производе из члана 1. овог правилника важи пет година.

Измена конструкције или материјала, места производње и слично, што може утицати на квалитет атестираног производа, мора се пријавити организацији удруженог рада овлашћеној за атестирање која је издала атест, ради новог атестирања производа.

### Члан 10.

Изглед и начин ношења атестног знака за производе из члана 1. овог правилника утврђени су Наредбом о изгледу и употреби атестног знака („Службени лист СФРЈ”, бр. 4/79 и 31/81), с тим што се утврђује и следеће:

- 1) висина (В) атестног знака која мора бити од 3 до 25 mm.

- 2) допунска словна ознака МЕ, која означава групу и подгрупу југословенског стандарда коме припада производ;
- 3) допунска бројчана двоцифрена ознака за идентификацију организације која је издала атест;
- 4) да се означавање атестним знаком врши на самом производу;
- 5) да је словно-бројчана ознака паралелна са спољном страном атестног знака.

#### Члан 11.

Контрола саобразности производа из члана 1. овог правилника врши се:

- 1) за производе из домаће производње - једанпут у току пет година;
- 2) за производе из увоза - за сваку партију испоруке истог типа и порекла.

За контролу саобразности испитују се следеће карактеристике квалитета из члана 3. овог правилника:

- 1) непропусност развода гаса;
- 2) квалитет сагоревања;
- 3) топлотно оптерећење;
- 4) стабилност пламена;
- 5) осигурачи пљена.

#### Члан 12.

За атестирање производа из члана 1. овог правилника може се овластити организација удруженог рада која, у погледу опремљености и стручне квалификације кадрова, испуњава следеће услове:

- 1) располаже:
  - а) опремом утврђеном југословенским стандардима наведеним у члану 1. овог правилника;
  - б) мерачем температуре до 100 °С с тачношћу мерења  $\pm 0,2$  °С и подеоцима од 0,1 °С;
  - в) мерачем притиска с тачношћу читавања 10 Ра;
  - г) прецизном вагом с тачношћу мерења 1 g;
  - д) прецизном вагом с тачношћу мерења  $\pm 2$  mg;
  - е) мерачем протока гаса с тачношћу мерења  $\pm 0,1\%$ ;
  - ж) мерачем времена с могућношћу читавања 0,2%;
  - з) инструментом за мерење и регистрацију температуре с мерним подручјем од 350 °С (400 °С), тачности читавања 1;
  - и) мерачем дужине с тачношћу читавања 1 mm;
  - к) помичним мерилом с тачношћу читавања 0,1 mm;
  - л) мерачем брзине струјања ваздуха, класе 2,5 распона мерења 0-20 m/s;
- 2) има раднике за обавезно атестирање, и то:
  - а) једног дипломираног инжењера машинства са најмање пет година радног искуства на пословима испитивања гасних апарата намењених за употребу у домаћинству - за руковођење пословима обавезног атестирања производа;
  - б) једног дипломираног инжењера машинства или физике са најмање три године радног искуства, односно једног погонског инжењера са најмање пет година радног искуства на пословима испитивања гасних апарата намењених за употребу у домаћинству;
  - в) једног радника са средњом стручном спремом техничког смера са најмање три године радног искуства на пословима испитивања гасних апарата намењених за употребу у домаћинству.

#### Члан 13.

Организација овлашћена за атестирање производа спроводи поступак атестирања у року од 60 дана од дана узимања узорка за испитивање.

#### Члан 14.

Овај правилник ступа на снагу по истеку осам месеци од дана објављивања у „Службеном листу СФРЈ“.

Бр. 06/0-93/287  
29. октобра 1990. године  
Београд

Директор  
Савезног завода  
за стандардизацију,  
Верољуб Танасковић, с. р.