

4. Стање на мјесту рада

Стање на радном мјесту	Вриједност у бодовима Т(4)
Добри, ергономски одговарајући услови на радном мјесту (довољан простор, раван и чврст под, који није клизав, задовољавајућа освијетљеност, примјерено хватиште терета)	0
Неергономски услови на радном мјесту, скучен радни простор (површина за радника мања од 1,5 м ² , сигурност стајалишта је ограничена (неравно, нагнуто, меко или клизаво, степенице)	1
Простор ограничен с обзиром на висину < 2 м	2

5. Радно искуство

Радно искуство на пословима које обавља	Вриједност у бодовима Т(5)
0 до 12 мјесеци	1
12 мјесеци и више	0

6. Температура у радној средини

Температура (°С)	Вриједност у бодовима Т(6)	Температура (°С)	Вриједност у бодовима Т(6)
испод -20	10	-4	0,4
-18	8,1	-2	0,1
-16	6,4	од -1 до +21	0
-14	4,9	22	0,70
-12	3,6	24	1,74
-10	2,5	26	3,74
-8	1,6	28	6,02
-6	0,9	изнад 30	10

7. Оцјењивање укупног оптерећења

Укупно оптерећење је показатељ оптерећења радника свим наведеним параметрима рада и средине. Оцјењивање укупног оптерећења се израчунава према једначини:

$$УО = (Т(2) + Т(3) + Т(4) + Т(5) + Т(6)) \cdot Т(1)$$

УО	Образложење утврђених вриједности
до 10	Ниско оптерећење – не постоји опасност за здравље због ручног преношења терета.
10 до 25	Повећано оптерећење – могућност прекомјерног оптерећења код радника са смањеном радном способношћу.
26 до 50	Велико оптерећење – могућност прекомјерног оптерећења код здравих радника. Потребно је истражити могућности за смањивање оптерећења због ручног преношења терета.
изнад 50	Врло велико оптерећење – велика могућност настанка здравствених оштећења због ручног преношења терета. Нужна је употреба одговарајуће опреме или других метода рада за смањивање тјелесног оптерећења.

1368

На основу члана 22. став 2. Закона о дувану ("Службени гласник Републике Српске", број 72/12) и члана 82. став 2. Закона о републичкој управи ("Службени гласник Републике Српске", бр. 118/08, 11/09, 74/10, 86/10, 24/12 и 121/12), министар пољопривреде, шумарства и водопривреде д о н о с и

П РА В И Л Н И К**О МИНИМАЛНО-ТЕХНИЧКИМ УСЛОВИМА ЗА ОБАВЉАЊЕ ДЈЕЛАТНОСТИ ПРОИЗВОДЊЕ ДУВАНСКИХ ПРОИЗВОДА****І - ОСНОВНЕ ОДРЕДБЕ****Члан 1.**

Овим правилником прописују се услови које произвођач дуванских производа мора испуњавати да би се бавио прерадом и производњом дуванских производа, вођење евиденција и извјештаја произвођача дуванских производа.

ІІ - УСЛОВИ ЗА ОБАВЉАЊЕ ДЈЕЛАТНОСТИ ПРОИЗВОДЊЕ ДУВАНСКИХ ПРОИЗВОДА**Члан 2.**

Производњу дуванских производа може да обавља привредно друштво (у даљем тексту: произвођач дуванских производа) које има сједиште у Републици Српској и које испуњава услове прописане чланом 22. Закона о дувану и овим правилником.

Члан 3.

Простор за производњу дуванских производа јединствена је технолошка цјелина која садржи:

- а) складиште обрађеног дувана,
- б) складиште репроматеријала,
- в) одјељење припреме дувана,
- г) одјељење израде и паковања цигарета,
- д) складиште готове робе,
- ђ) лабораторију за анализу и контролу квалитета и
- е) енергетско постројење.

Члан 4.

(1) Складиште обрађеног дувана намијењено је складиштењу обрађеног дувана у количини довољној за несметано одвијање производње.

(2) У складишту обрађеног дувана не може се складиштити ништа осим дувана.

Члан 5.

(1) Складиште репроматеријала намијењено је складиштењу репроматеријала у количини довољној за несметано одвијање производње.

(2) Уз складиште репроматеријала мора постојати климатизовани простор за приручно складиште репроматеријала, капацитета најмање једнодневне производње.

Члан 6.

- (1) Одјељење припреме дувана састоји се од:
- а) простора за припрему мјешавине,
 - б) технолошке линије за припрему дувана,
 - в) складишта резаног дувана и
 - г) кухиње за припрему сосова и аромата.

(2) Простор за припрему мјешавине (приручно складиште обрађеног дувана) треба да задовољи једнодневну производњу, а служи за слагање и претходну контролу дувана прије упућивања у прераду.

(3) Простор технолошке линије за припрему дувана и складиште резаног дувана су климатизовани или термовентилирани.

Члан 7.

- (1) Технолошка линија за припрему дувана састоји се од:
- а) основне технолошке линије за припрему дувана,
 - б) технолошке линије за обраду дуванског ребра и
 - в) технолошке линије за обраду берлеја.

(2) Технолошка линија за припрему дувана по капацитету мора да задовољи најмање дневне потребе инсталираних линија у одјељењу израде и паковања цигарета.

Члан 8.

Основна технолошка линија за припрему дувана састоји се од:

- а) уређаја за цијепање дуванских бала,
- б) уређаја за континуирано и контролисано дозирање дувана у производни поступак,
- в) уређаја за кондиционирање дувана са опремом за контролу и регулисање влаге и температуре дувана на излазу из уређаја,
- г) уређаја за издвајање недуванских примјеса,
- д) уређаја за додавање адитива са опремом за дозирање и контролу дозирања адитива-сосова,
- ђ) најмање два силоса за мијешање,
- е) уређаја за издвајање металних предмета,
- ж) машине за резање дувана,
- з) уређаја за сушење дувана са направом за контролисано континуирано дозирање дувана, те опремом за регулисање и контролу влаге дувана након сушења,
- и) уређаја са опремом за дозирање и контролу дозирања адитива-аромата, експандираног дуванског ребра и дувана из рециклираних цигарета и
- ј) уређаја за пуњење дувана у спремнике или силосе за резани дуван.

Члан 9.

Технолошка линија за обраду дуванског ребра састоји се од:

- а) простора за припрему мјешавине дуванског ребра,
- б) уређаја за континуирано дозирање дуванског ребра у производни поступак,
- в) уређаја за влажење дуванског ребра,
- г) најмање два силоса за мијешање и одлеживање дуванског ребра,
- д) уређаја за ваљање дуванског ребра,
- ђ) уређаја за издвајање металних предмета,
- е) машине за резање дуванског ребра,
- ж) уређаја за експанзију резаног дуванског ребра са направом за контролисано континуирано дозирање,
- з) уређаја за сушење експандираног дуванског ребра са опремом за контролу и регулисање излазне влаге,
- и) уређаја за издвајање неизрезаног и неекспандираног дуванског ребра и
- ј) силоса за похрану дуванског ребра до тренутка додавања у основну мјешавину.

Члан 10.

- Технолошка линија за обраду берлеја састоји се од:
- а) простора за припрему мјешавине берлеја,
 - б) уређаја за додавање адитива са опремом за дозирање и контролу дозирања,
 - в) уређаја за пржење и рекондиционирање берлеја са опремом за подешавање и контролу температуре пржења и излазне влаге берлеја и
 - г) силоса за похрану припремљеног берлеја до тренутка додавања у основну мјешавину.

Члан 11.

(1) Складиште резаног дувана су спремници или силоси капацитета најмање једнодневне производње, намијењени похрани припремљеног дувана до тренутка потрошње на машини за израду цигарета.

(2) Температура и влажност ваздуха у складишту резаног дувана треба да буду контролисани.

Члан 12.

Кухиња за припрему сосова и аромата мора бити опремљена посудама са мјешалицом за мијешање и загријавање адитива, уређајима за дозирање компоненти и контролу температуре сосова и аромата.

Члан 13.

Одјељење израде и паковања цигарета је климатизован простор опремљен најмање једном линијом за израду и паковање цигарета.

Члан 14.

- (1) Линија за израду цигарета састоји се од:
- а) машине за израду цигаретног свитка,
 - б) машине за апликацију филтер-штапића,
 - в) машине за скупљање цигарета у слагајнице,
 - г) уређаја за дистрибуцију филтер-штапића (према машинама за израду цигарета) и
 - д) уређаја за пријем филтер-штапића.
- (2) Машина наведена у ставу 1. тачка в) овог члана није потребна ако линија израде и линија паковања чине једну технолошку линију.

Члан 15.

На линији за израду цигарета морају постојати следеће контроле:

- а) масе цигарета,
- б) пречника цигарете,
- в) напуњености врха цигарете,
- г) присутности филтера,
- д) присутности и позиције папира за писак цигарете,
- ђ) оштећења цигарете и
- е) вентилације филтера цигарете.

Члан 16.

- (1) Линија за паковање цигарета састоји се од:
- а) уређаја за пражњење слагајни,
 - б) машине за формирање пакетића,
 - в) уређаја за постављање надзорних маркица и
 - г) машине за оматање паклица, групирање паклица у потрошачко паковање (у даљем тексту: штека), те формирање штеке и оматање.
- (2) Машина наведена у ставу 1. тачка а) овог члана није потребна ако линија израде и линија паковања чине једну технолошку линију.

Члан 17.

На линији за паковање цигарета морају постојати следеће контроле:

- а) присутности свих цигарета у паклици,
- б) дуванског пуњења на врху цигарете,
- в) присутности филтера,
- г) присутности унутрашњег омота (алуфолија или слично),
- д) присутности оворотника (код тврдог паковања),
- ђ) присутности вањског омота,
- е) присутности надзорне маркице,
- ж) присутности врпце за отварање паклице,
- з) присутности омотног филма паклице,
- и) присутности омота штеке и
- ј) присутности свих паклица у штеки.

Члан 18.

У склопу енергетских постројења произвођач дуванских производа дужан је да обезбиди снабдијевање и дистрибуцију водене паре и компримираног ваздуха, односно усисни издувни ваздух.

Члан 19.

(1) Складиште готових производа намијењено је складиштењу довољних количина готових производа ради неметаног одвијања производње и правовремене дистрибуције на тржиште.

(2) У складишту готових производа искључиво се могу складиштити дувански производи намијењени крајњој потрошњи.

Члан 20.

Лабораторија за анализу и контролу квалитета дуванских производа мора имати опрему за праћење физичких и хемијских својстава дуванске мјешавине (бленд) и главних састојака цигаретног дима, тако да:

а) за праћење физичких својстава дуванске мјешавине (бленд) треба да има:

- 1) сушионик (200 °С),
- 2) склоп сита за мјерење фракције дувана,
- 3) мјерач дензитета дувана,
- 4) прецизну вагу (најмање два децимална мјеста),
- 5) мјерач пречника филтера цигарета, односно тврдоће цигарета и филтера;

б) за хемијске анализе дуванске мјешавине (бленд) треба да има:

- 1) уређај за одређивање никотина у дуванској мјешавини,
 - 2) уређај за одређивање шећера (редукујући и укупни) у дуванској мјешавини,
 - 3) уређај за одређивање бјеланчевина, азота бјеланчевина, укупног азота,
 - 4) уређај за одређивање садржаја сировог пепела,
 - 5) уређај за одређивање рН вриједности;
- в) за праћење главних састојака цигаретног дима треба да има:

- 1) машину за пушење цигарета према ISO стандардима,
- 2) уређај за одређивање воде у сировом димном кондензату,
- 3) уређај за одређивање никотина у сировом димном кондензату,
- 4) уређај за одређивање угљен-моноксида (CO) у сировом димном кондензату,
- 5) аналитичку вагу (најмање четири децимална мјеста).

Члан 21.

(1) Анализе катрана, никотина и угљен-моноксида за цигарете које се производе и стављају у промет на територији Републике Српске спроводе се у акредитованим лабораторијама у складу са релевантним ISO стандардима.

(2) Цигарете треба да се узоркују на начин који је прописан BAS ISO стандардом 8243.

Члан 22.

(1) У објекту за производњу дуванских производа произвођач дуванских производа треба да има запослене на неодређено вријеме с пуним радним временом најмање по једног запосленика:

- а) висока стручна спрема хемијског смјера,
- б) висока стручна спрема биотехнолошко-прехрамбеног смјера,
- в) висока стручна спрема електротехничке струке и
- г) висока стручна спрема машинске струке.

(2) Лица из става 1. овог члана треба да имају најмање двије године радног искуства у траженом степену образовања.

III - ЕВИДЕНЦИЈЕ И ИЗВЈЕШТАЈИ

Члан 23.

(1) Произвођач дуванских производа дужан је да води евиденцију о утрошку дувана и на њему заснованих сурогата (дувански отпаци, технолошки обрађено ребро, дуванска фолија), појединачно за сваку групу цигарета, те збирно за остале дуванске производе који се производе, извозе и стављају у промет у Републици Српској.

(2) Произвођач дуванских производа дужан је водити евиденцију о купљеним и у складиште запремљеним количинама дувана и евиденцију о произведеним и продатим количинама готове робе.

(3) Произвођач дуванских производа дужан је евиденцију из става 1. овог члана чувати пет година.

Члан 24.

Евиденција произвођача дуванских производа о залихама дувана и на њему заснованих сурогата мора садржавати податке о:

- а) залихама дувана и на њему заснованих сурогата, у власништву и на складиштима произвођача на почетку извјештајног периода,
- б) купљеним и у складишту припремљеним количинама дувана,
- в) продатим и испорученим количинама дувана,
- г) утрошку дувана у појединим групама цигарета и збирни утрошак у осталим дуванским производима и
- д) залихама на крају извјештајног периода.

Члан 25.

У евиденцијама из члана 24. овог правилника произвођач дуванских производа уређује евиденцију о утрошку дувана и на њему заснованих сурогата тако да за сваку групу цигарета утврди количину утрошених домаћих дувана и на њима заснованих сурогата, и то типова вирџинија – сушена топлим ваздухом, и берлеј – сушен у хладу, те количину истих таквих типова неароматичних дувана из увоза, као и укупну количину утрошених дувана и на њима заснованих сурогата.

Члан 26.

(1) Произвођач дуванских производа дужан је најмање једном годишње, и то до 31. јануара текуће године за протеклу годину, доставити извјештај Министарству пољопривреде, шумарства и водопривреде (у даљем тексту: Министарство) о утрошку дувана по појединим групама цигарета и осталих дуванских производа на начин како је прописано у евиденцији о залихама, набавкама, продаји и утрошку дувана из чл. 23. и 24. овог правилника.

(2) Министарство може затражити од произвођача дуванских производа извјештај из чл. 23. и 24. овог правилника и за одређене краће периоде унутар године.

Члан 27.

Форма и елементи које садрже евиденције из чл. 23. и 24. овог правилника саставни су дио Правилника о садр-

жају и начину вођења регистара и евиденција у вези са производњом и обрадом дувана и дуванских производа, у складу са чл. 26. и 27. Закона о дувану.

IV - ПРЕЛАЗНЕ И ЗАВРШНЕ ОДРЕДБЕ

Члан 28.

Произвођач дуванских производа дужан је да усклади своје пословање са одредбама овог правилника у року од шест мјесеци од дана ступања на снагу овог правилника.

Члан 29.

Овај правилник ступа на снагу осмог дана од дана објављивања у "Службеном гласнику Републике Српске".

Број: 12.01-9989/13
2. септембра 2013. године
Бања Лука

Министар,
Др **Стево Мирјанић**, с.р.

1369

На основу члана 7. став 6. Закона о минералним ђубривима ("Службени гласник Републике Српске", број 24/12) и члана 82. став 2. Закона о републичкој управи ("Службени гласник Републике Српске", бр. 118/08, 11/09, 74/10, 86/10, 24/12 и 121/12), министар пољопривреде, шумарства и водопривреде д о н о с и

П РА В И Л Н И К

О УСЛОВИМА КОЈЕ МОРАЈУ ИСПУЊАВАТИ ОБЈЕКТИ ЗА СКЛАДИШТЕЊЕ МИНЕРАЛНИХ ЂУБРИВА И ПРОСТОРИЈЕ ЗА ПРОДАЈУ И СМЈЕШТАЈ МИНЕРАЛНИХ ЂУБРИВА

Члан 1.

Овим правилником прописују се услови у погледу објеката за складиштење минералних ђубрива и просторија за продају и смјештај минералних ђубрива.

Члан 2.

Поједини изрази употребљени у овом правилнику имају сљедеће значење:

- а) продајно мјесто је објекат у коме се обавља примање, смјештај и продаја минералних ђубрива на мало,
- б) складиште је објекат у коме се обављају послови примања, смјештаја и промета минералних ђубрива на велико,
- в) складиште затвореног типа је складиште за упакована минерална ђубрива или минерална ђубрива у расутом стању, које има под, зидове и таваницу и
- г) складиште полузатвореног типа је складиште за минерална ђубрива упакована у паковање које је отпорно на атмосфериле (киша, снијег), које има само под и таваницу.

Члан 3.

(1) Увозници и дистрибутери минералних ђубрива који врше промет на велико дужни су да имају у власништву или под закупом одговарајуће складиште.

(2) Складиште из става 1. овог члана може бити:

- а) складиште затвореног типа и
- б) складиште полузатвореног типа.

Члан 4.

(1) Складиште затвореног типа мора да:

- а) буде изграђено од чврстог незапаљивог материјала,
- б) има под, зидове и таваницу од материјала који се лако чисти и одржава,
- в) има обезбијеђено природно или вјештачко освјетљење и провјетравање,
- г) има обезбијеђен простор (пролаз и слободан простор) за несметан утовар и истовар минералних ђубрива,

који мора бити чист и на коме се не смије ништа складиштити,

д) буде одговарајућег капацитета, тако да врх ускладиштених минералних ђубрива која су упакована, односно врх гомиле ускладиштених минералних ђубрива у расутом стању, буде удаљен најмање један метар од таванице, кровне конструкције, свјетлосних извора или уградних уређаја,

ђ) има посебну просторију за одмор и исхрану радника за вријеме рада, са гардеробним ормаром и

е) има санитарни чвор и посебну просторију или простор у оквиру санитарног чвора за држање прибора и средстава за прање, чишћење и дезинфекцију.

(2) Ако се у складишту из става 1. овог члана складиште минерална ђубрива у расутом стању, у складишту мора бити осигурано да се минерална ђубрива у расутом стању могу наслањати на највише три зида отпорна на притисак, при чему између минералних ђубрива у расутом стању и четвртог зида мора постојати пролаз ширине од најмање два метра.

(3) Ако се у складишту из става 1. овог члана складишти више врста, односно типова минералних ђубрива у расутом стању, у складишту морају бити осигурани боксови од чврстог незапаљивог материјала за смјештај минералних ђубрива по врстама, односно типовима, како би се онемогућило мијешање минералних ђубрива у расутом стању.

(4) Ако се у складишту затвореног типа, поред минералних ђубрива, складиште и материје које су запаљиве или које могу реаговати са минералним ђубривима (нпр. памук, све врсте текстила, влакна било које врсте, животињска биљна уља и масти, рибље брашно, уљане погаче, брашно, храна за животиње, пиљевина, средства за заштиту биља, хлорати, хипохлорити, киселине, цемент, креч, сода, моторна горива и уља), то складиште мора да има зид отпоран на пожар два сата, да би се осигурало одвајање тих материја од минералних ђубрива, при чему те материје морају бити удаљене од зида најмање два метра.

Члан 5.

Складиште полузатвореног типа мора да:

- а) буде изграђено од чврстог незапаљивог материјала,
- б) има под од материјала који се лако чисти и одржава,
- в) буде наткривено и заштићено од директног утицаја влаге, атмосфериле (киша, снијег), утицаја сунчеве свјетлости и извора топлоте,

г) има осигуран простор (пролаз и слободан простор) за несметан утовар и истовар минералних ђубрива, који мора бити чист и на коме се не смије ништа складиштити,

д) има палете изграђене од чврстог непорозног материјала лаког за одржавање за смјештај минералних ђубрива,

ђ) буде одговарајућег капацитета, тако да врх ускладиштених минералних ђубрива која су упакована буде удаљен најмање један метар од таванице, кровне конструкције, свјетлосних извора или уградних уређаја,

е) има посебну просторију у близини складишта за одмор и исхрану радника за вријеме рада, са гардеробним ормаром и

ж) има санитарни чвор у близини складишта и посебну просторију или простор у оквиру санитарног чвора за држање прибора и средстава за прање, чишћење и дезинфекцију.

Члан 6.

Складиште намијењено за амонијум-нитратна ђубрива мора да испуњава услове у складу са прописима којима се регулише руковање и складиштење ђубрива у чврстом стању која садрже амонијум-нитрат.